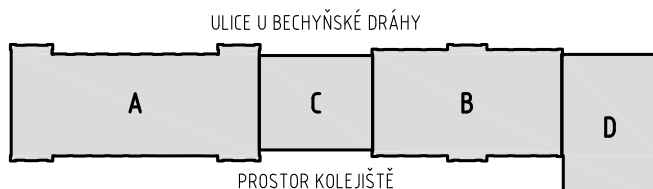




Jiná ověření:

Paré:

Orientační schéma:






Razítko oprávněné osoby:

Podpis:

Datum:

Revize:	Datum:	Popis:	Kontroloval:
-	-	-	-

Stavebník/Investor:	Správa železnic, státní organizace		SPRÁVA ŽELEZNIC
Adresa:	Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1		
Zástupce investora:	Stavební správa západ		
Adresa:	Diamond Point, Ke Štvanici 656/3, 186 00 Praha 8 - Karlín		

Zhotovitel díla:	APRIS s.r.o.	
Adresa:	U Plynárny 1002/97, 101 00 Praha 10	
Kontakt:	T: +420 261 260 358 E: apris@apris.cz	
Zhotovitel objektu:	APRIS s.r.o.	
Adresa:	U Plynárny 1002/97, 101 00 Praha 10	
Kontakt:	T: +420 261 260 358 E: apris@apris.cz	
Hlavní projektant (HIP):	Ing. Vojtěch Hejl	Architekti: Ing. arch. M. Tylšová, Ing. arch. V. Taraba

Název stavby/akce:	REKONSTRUKCE VÝPRAVNÍ BUDOVY V ŽST. TÁBOR	Označení investora: S611700230
		Označení zhotovitele: 2023058
Název části:	Pozemní objekty výpravních budov a budov zastávek	Označení části: D.2.2.1
Název objektu/dílní části:	žst. Tábor, výpravní budova	Označení objektu/komplexu: SO 62-71-01.02
Název přílohy:	Stavebně konstrukční řešení	Číslo přílohy: 3. 501
Název dílní části přílohy:	Výpis prvků	
Odpovědný projektant:	Zpracovatel přílohy:	Měřítko: -
Ing. Ivan Jeník	Ing. Jan Fischer	Formáty: -
Kraj:	Katastrální území:	TUDU:
Jihočeský	Tábor	1701K1
		Smluvní datum zpracování: 11.10.2024

Označení investora:	Stupeň dokumentace:	Část:	Objekt:	Podoblast:	Příloha:	Revize:
S 6 1 1 7 0 0 2 3 0	-	P D P S	-	D 2 2 0 1	-	S O 6 2 7 1 0 1
						- 0 2
						- 1 -
						5 0 1
						- P 0 1

VÝPIS PRVKŮ

VÝKRES 202.A

TYP	DÉLKA [M]	POČET [KS]	Hmotnost [kg/m]	Hmotnost [kg]
IPE 140	2,000	4	12,90	103,20
IPE 180	1,500	4	18,80	112,80
HMOTNOST OCELOVÝCH PROFILŮ =				216,00 kg
3% PŘÍRÁŽKA NA STYKOVÁNÍ PRVKŮ =				6,48 kg
CELKOVÁ HMOTNOST OCELOVÝCH PROFILŮ =				222,48 kg

VÝKRES 202.B

TYP	DÉLKA [M]	POČET [KS]	Hmotnost [kg/m]	Hmotnost [kg]
IPE 180	1,500	8	18,80	225,60
HMOTNOST OCELOVÝCH PROFILŮ =				225,60 kg
3% PŘÍRÁŽKA NA STYKOVÁNÍ PRVKŮ =				6,77 kg
CELKOVÁ HMOTNOST OCELOVÝCH PROFILŮ =				232,37 kg

VÝKRES 203.A

TYP	DÉLKA [M]	POČET [KS]	Hmotnost [kg/m]	Hmotnost [kg]
IPE 100	2,400	11	8,10	213,84
	0,750	6	8,10	36,45
IPE 120	1,300	4	10,60	55,12
	1,200	4	10,60	50,88
	1,400	4	10,60	59,36
	1,550	4	10,60	65,72
IPE 140	2,530	4	12,90	130,55
	2,500	4	12,90	129,00
IPE 160	4,150	4	15,80	262,28
IPE 180	2,600	4	18,80	195,52
	4,600	29	18,80	2507,92
IPE 200	2,400	4	22,40	215,04
	2,750	4	22,40	246,40
	5,550	15	22,40	1864,8
IPE 300	4,400	4	42,20	742,72
I 240	5,150	4	36,20	745,72
	3,900	4	36,20	564,72
HEA 100	2,170	2	16,70	72,48
HMOTNOST OCELOVÝCH PROFILŮ =				8158,52 kg
3% PŘÍRÁŽKA NA STYKOVÁNÍ PRVKŮ =				244,76 kg
CELKOVÁ HMOTNOST OCELOVÝCH PROFILŮ =				8403,27 kg

VÝPIS TRAPÉZOVÝCH PLECHŮ

TYP	PLOCHA [m2]	HMOTNOST [kg/ks]	Hmotnost [kg]
TR50/250/1,00	396,77	9,8	3888,35
	REZERVA - PŘESAHY 15%		583,25
	HMOTNOST OCELOVÝCH PROFILŮ =		4471,60 kg

VÝKRES 203.B

TYP	DÉLKA [M]	POČET [KS]	Hmotnost [kg/m]	Hmotnost [kg]
IPE 100	0,850	4	8,1	27,54
	1,200	4	8,1	38,88
	1,250	4	8,1	40,50
IPE 140	2,600	12	12,90	402,48
	2,900	4	12,90	149,64
IPE 200	2,550	4	22,40	228,48
	2,500	4	22,40	224,00
IPE 240	4,000	4	30,70	491,2
HMOTNOST OCELOVÝCH PROFILŮ =				1602,72 kg
3% PŘÍRÁŽKA NA STYKOVÁNÍ PRVKŮ =				48,08 kg
CELKOVÁ HMOTNOST OCELOVÝCH PROFILŮ =				1650,80 kg

VÝKRES 203.C

TYP	DÉLKA [M]	POČET [KS]	Hmotnost [kg/m]	Hmotnost [kg]
IPE 140	4,700	10	12,90	606,30
	5,000	5	12,90	322,50
IPE 200	1,560	1	22,40	34,94
	1,420	3	22,40	95,42

	1,83	1	22,40	40,99
IPE 220	4,700	2	26,20	246,28
IPE 600	11,620	4	122,40	5689,15
	5,000	2	122,40	1224,00
	4,700	4	122,40	2301,12
HEA 100	0,700	14	16,70	163,66
HEA 160	2,160	4	30,40	262,66
HEA 200	4,700	2	42,30	397,62
HEB 220	0,400	8	71,50	228,80
CSH 194x16	3,660	8	70,20	2055,46
JÄ 100/5	0,660	4	14,48	38,23
JÄ 100/150/5	2,200	2	18,33	80,65
JÄ 120/8	5,000	4	26,90	538,00
	4,700	8	26,90	1011,44
	0,670	14	26,90	252,32
JÄ 120/10	1,400	8	33,70	377,44
HMOTNOST OCELOVÝCH PROFILŮ =				15966,99 kg
5% PŘÍRÁŽKA NA STYKOVÁNÍ PRVKŮ =				798,35 kg
CELKOVÁ HMOTNOST OCELOVÝCH PROFILŮ =				16765,33 kg

VÝPIS PLECHŮ

TYP	TLOUŠŤKA [MM]	ŠÍŘKA [MM]	DÉLKA [MM]	POČET [KS]	Hmotnost [kg/ks]	Hmotnost [kg]
P5x450	5	450	4700	4	83,014	332,06
	5	450	5000	2	88,313	176,63
HMOTNOST OCELOVÝCH PLECHŮ =						508,68 kg

VÝPIS TÁHEL

TYP	DÉLKA [mm]	POČET [ks]	Hmotnost [kg/m]	Hmotnost [kg]
TÁHLO Ø10	6280	6	0,62	23,36
	REZERVA - SPOJOVACÍ PRVKY 15%			3,50
	HMOTNOST OCELOVÝCH PROFILŮ =			26,87 kg

VÝPIS DŘEVĚNÝCH PRVKŮ

TYP	ŠÍŘKA [MM]	VÝŠKA [MM]	DÉLKA [MM]	POČET [KS]	OBJEM [M3/ks]	CELK. OBJ. [M3]
KROKEV	140	180	6085	14	0,153	2,147
SLOUPEK	50	120	810	54	0,005	0,262
OBJEM DŘEVĚNÝCH PROFILŮ [m3]=						2,409

VÝPIS TRAPÉZOVÝCH PLECHŮ

TYP	PLOCHA [m2]	HMOTNOST [kg/ks]	Hmotnost [kg]
TR160/250/1,00	175,732	15,7	2758,99
	REZERVA - PŘESAHY 15%		413,85
	HMOTNOST OCELOVÝCH PROFILŮ =		3172,84 kg

VÝKRES 203.D

TYP	DÉLKA [M]	POČET [KS]	Hmotnost [kg/m]	Hmotnost [kg]
IPE 100	1,925	10	8,10	155,93
	2,900	5	8,10	117,45
	2,195	20	8,10	355,59
	2,370	5	8,10	95,99
	2,400	15	8,10	291,60
	0,935	2	8,10	15,15
	1,510	2	8,10	24,46
	2,085	2	8,10	33,78
	2,660	2	8,10	43,09
IPE 160	3,270	2	8,10	52,97
	2,575	14	15,80	569,59
HEA 160	3,635	1	30,40	110,50
CSH 194x16	3,660	1	70,20	256,93
HMOTNOST OCELOVÝCH PROFILŮ =				2123,03 kg
5% PŘÍRÁŽKA NA STYKOVÁNÍ PRVKŮ =				106,15 kg
CELKOVÁ HMOTNOST OCELOVÝCH PROFILŮ =				2229,18 kg

VÝPIS DŘEVĚNÝCH PRVKŮ

TYP	ŠÍŘKA [MM]	VÝŠKA [MM]	DÉLKA [MM]	POČET [KS]	OBJEM [M3/m]	CELK. OBJ. [M3]
KROKEV	140	180	5485	1	0,138	0,138
VAZNICE	160	200	1370	1	0,044	0,044
OBJEM DŘEVĚNÝCH PROFILŮ [m3]=						0,182

VÝKRES 204.A

TYP	DÉLKA [M]	POČET [KS]	Hmotnost [kg/m]	Hmotnost [kg]
IPE 100	2,400	3	8,1	58,32
IPE 120	1,850	4	10,60	78,44
	1,600	4	10,60	67,84
	1,300	4	10,60	55,12
	2,400	1	10,60	25,44
IPE 160	2,500	8	15,80	316,00
	3,250	4	15,80	205,40
	3,050	4	15,80	192,76
	1,400	2	15,80	44,24
IPE 180	5,700	12	18,80	1285,92
IPE 200	4,280	4	22,40	383,49
	4,750	2	22,40	212,80
IPE 220	4,950	4	26,20	518,76
	4,750	8	26,20	995,60
IPE 240	5,700	4	30,70	699,96
IPE 270	5,700	8	36,10	1646,16
HEA 100	1,650	2	16,70	55,11
HMOTNOST OCELOVÝCH PROFILŮ =				6841,36 kg
3% PŘÍRÁŽKA NA STYKOVÁNÍ PRVKŮ =				205,24 kg
CELKOVÁ HMOTNOST OCELOVÝCH PROFILŮ =				7046,60 kg

VÝPIS TÁHEL

TYP	DÉLKA [mm]	POČET [ks]	Hmotnost [kg/m]	Hmotnost [kg]
TÁHLO Ø14	6280	11	1,21	83,59
TÁHLO Ø30	2800	5	5,55	77,70
REZERVA - SPOJOVACÍ PRVKY 15%				12,54
HMOTNOST OCELOVÝCH PROFILŮ =				173,82 kg

TRAPÉZOVÝCH PLECHŮ

TYP	PLOCHA [m2]	HMOTNOST [kg/ks]	Hmotnost [kg]
TR50/250/1,00	115,44	9,8	1131,31
	REZERVA - PŘESAHY 15%		169,70
	HMOTNOST OCELOVÝCH PROFILŮ =		1301,01 kg

VÝKRES 204.B

TYP	DÉLKA [M]	POČET [KS]	Hmotnost [kg/m]	Hmotnost [kg]
IPE 120	2,120	8	10,60	179,78
IPE 140	3,500	4	12,90	180,60
IPE 180	5,850	4	18,80	439,92
	5,500	1	18,80	103,40
IPE 220	7,500	4	26,20	786,00
	7,150	1	26,20	187,33
	5,850	5	26,20	766,35
	5,500	1	26,20	144,10
IPE 270	7,500	5	36,10	1353,75
	7,150	1	36,10	258,12
I 240	5,200	4	36,20	752,96
UPE 180	1,200	1	19,70	23,64
	2,000	1	19,70	39,40
UPE 220	1,200	1	27,20	32,64
	2,000	1	27,20	54,40
	5,950	2	27,20	323,68
UPE 270	7,600	2	35,20	535,04
HMOTNOST OCELOVÝCH PROFILŮ =				6161,10 kg
3% PŘÍRÁŽKA NA STYKOVÁNÍ PRVKŮ =				184,83 kg
CELKOVÁ HMOTNOST OCELOVÝCH PROFILŮ =				6345,93 kg

VÝKRES 205.A

TYP	DÉLKA [M]	POČET [KS]	Hmotnost [kg/m]	Hmotnost [kg]
IPE 120	1,750	4	10,60	74,20
	1,400	4	10,60	59,36
IPE 160	1,600	4	15,80	101,12
	2,100	4	15,80	132,72
HMOTNOST OCELOVÝCH PROFILŮ =				367,40 kg
3% PŘÍRÁŽKA NA STYKOVÁNÍ PRVKŮ =				11,02 kg
CELKOVÁ HMOTNOST OCELOVÝCH PROFILŮ =				378,42 kg

VÝPIS DŘEVĚNÝCH PRVKŮ

TYP	ŠÍŘKA [MM]	VÝŠKA [MM]	DÉLKA [MM]	POČET [KS]	OBJEM [M3/m]	CELK. OBJ. [M3]
POZEDNICE	160	180	2070	1	0,060	0,060
VZPĚRA	160	160	4480	11	0,115	1,262
OBJEM DŘEVĚNÝCH PROFILŮ [m3]=						1,321

VÝKRES 205.B

TYP	DÉLKA [M]	POČET [KS]	Hmotnost [kg/m]	Hmotnost [kg]
IPE 120	1,450	8	10,60	122,96
	1,400	4	10,60	59,36
HMOTNOST OCELOVÝCH PROFILŮ =				182,32 kg
3% PŘÍRÁŽKA NA STYKOVÁNÍ PRVKŮ =				5,47 kg
CELKOVÁ HMOTNOST OCELOVÝCH PROFILŮ =				187,79 kg

VÝPIS DŘEVĚNÝCH PRVKŮ

TYP	ŠÍŘKA [MM]	VÝŠKA [MM]	DÉLKA [MM]	POČET [KS]	OBJEM [M3/m]	CELK. OBJ. [M3]
POZEDNICE	160	180	3070	2	0,088	0,177
OBJEM DŘEVĚNÝCH PROFILŮ [m3]=						0,177

VÝKRES 206

TYP	DÉLKA [M]	POČET [KS]	Hmotnost [kg/m]	Hmotnost [kg]
HEA 120	5,030	6	19,90	600,58
L 80/6	5,930	4	7,34	174,10
	6,290	2	7,34	92,34
	6,150	2	7,34	90,28
UPE 200	0,600	16	22,80	218,88
HMOTNOST OCELOVÝCH PROFILŮ =				1176,19 kg
3% PŘÍRÁŽKA NA STYKOVÁNÍ PRVKŮ =				35,29 kg
CELKOVÁ HMOTNOST OCELOVÝCH PROFILŮ =				1211,47 kg

VÝKRES 207

TYP	DÉLKA [M]	POČET [KS]	Hmotnost [kg/m]	Hmotnost [kg]
JÄ 30/30/3	0,105	2	2,36	0,50
	0,205	2	2,36	0,97
	0,860	2	2,36	4,06
	1,240	2	2,36	5,85
	2,500	2	2,36	11,80
JÄ 50/30/3	0,525	3	3,40	5,36
	0,575	3	3,40	5,87
HMOTNOST OCELOVÝCH PROFILŮ =				34,40 kg
3% PŘÍRÁŽKA NA STYKOVÁNÍ PRVKŮ =				1,03 kg
CELKOVÁ HMOTNOST OCELOVÝCH PROFILŮ =				35,43 kg

VÝKRES 208

TYP	DÉLKA [M]	POČET [KS]	Hmotnost [kg/m]	Hmotnost [kg]
P10x100mm	0,420	10	7,85	32,97
	1,770	10	7,85	138,95
L120/10	2,530	4	18,20	184,18
	0,420	2	18,20	15,29
HMOTNOST OCELOVÝCH PROFILŮ =				371,39 kg
3% PŘÍRÁŽKA NA STYKOVÁNÍ PRVKŮ =				11,14 kg
CELKOVÁ HMOTNOST OCELOVÝCH PROFILŮ =				382,53 kg